

Таблица 1

Техническая характеристика

Наименование		Показатели	
Ступени нагрева		Начало цикла	
		Гидроочистка	
		Конвекц.	1 камера
Число труб, шт		60	16
Температура продукта, °С	на входе	–	–
	на выходе	–	–
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	3,6 (36,0)	
	максимальное	4,0 (40,0)	
	пробное	6,3 (63,0)	
Перепад давления, МПа (кгс/см ²)		0,1 (1,0)	
Макс. температура стенки трубы, °С		500	
Среда	внутри	газосырьевая смесь	
	снаружи	дымовые газы	
Ступени нагрева		Конец цикла	
		Гидроочистка	
		Конвекц.	1 камера
Число труб, шт		60	16
Температура продукта, °С	на входе	190	340
	на выходе		
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	3,6 (36,0)	
	максимальное	4,0 (40,0)	
	пробное	6,3 (63,0)	
Перепад давления, МПа (кгс/см ²)		0,1 (1,0)	
Макс. температура стенки трубы, °С		500	
Среда	внутри	газосырьевая смесь	
	снаружи	дымовые газы	
Режим регенерации			
Температура продукта, °С	на входе	150 ÷ 280	
	на выходе	290 ÷ 420	
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее на входе	1,6 (16,0)	
	рабочее на выходе	1,4 (14,0)	
	расчетное	2,0 (20,0)	
Расчетная температура, °С		450	
Среда	внутри	N ₂ (80–100% об.), O ₂ (0,1–12% об.), CO ₂ (0,1–11% об.)	
	снаружи	дымовые газы	

1